



氏名

齊 松 (Song Qi)

所属

工学研究科システム工学専攻
(Department of Mechanical Engineering,)

出身地

静岡県浜松市
(Hamamatsu City, Shizuoka Prefecture)

研究目的 (Purpose of research)

ダイカストにおけるスリーブ内での空気巻き込みを防止できる射出入口を代数的アプローチによって導出する。本手法により、低コストで容易に誰でも短時間で射出入口の設計が可能となるシステムの実現を目指す。

An algebraic approach is used to derive an injection input that can prevent air entrapment in the sleeve during die casting. This method aims to realize a low-cost system that enables anyone to easily design the injection input in a short period of time.

